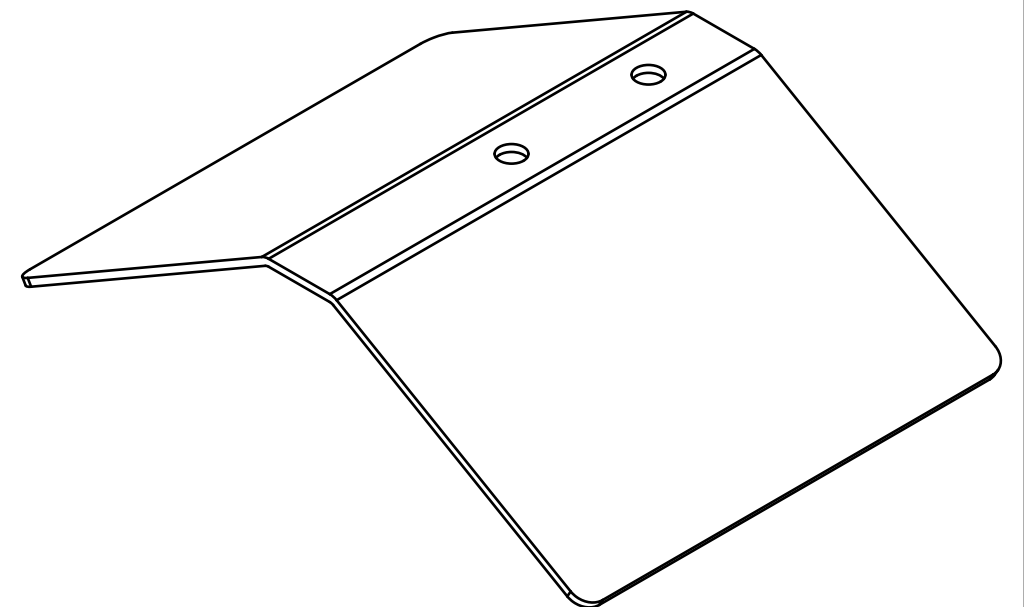
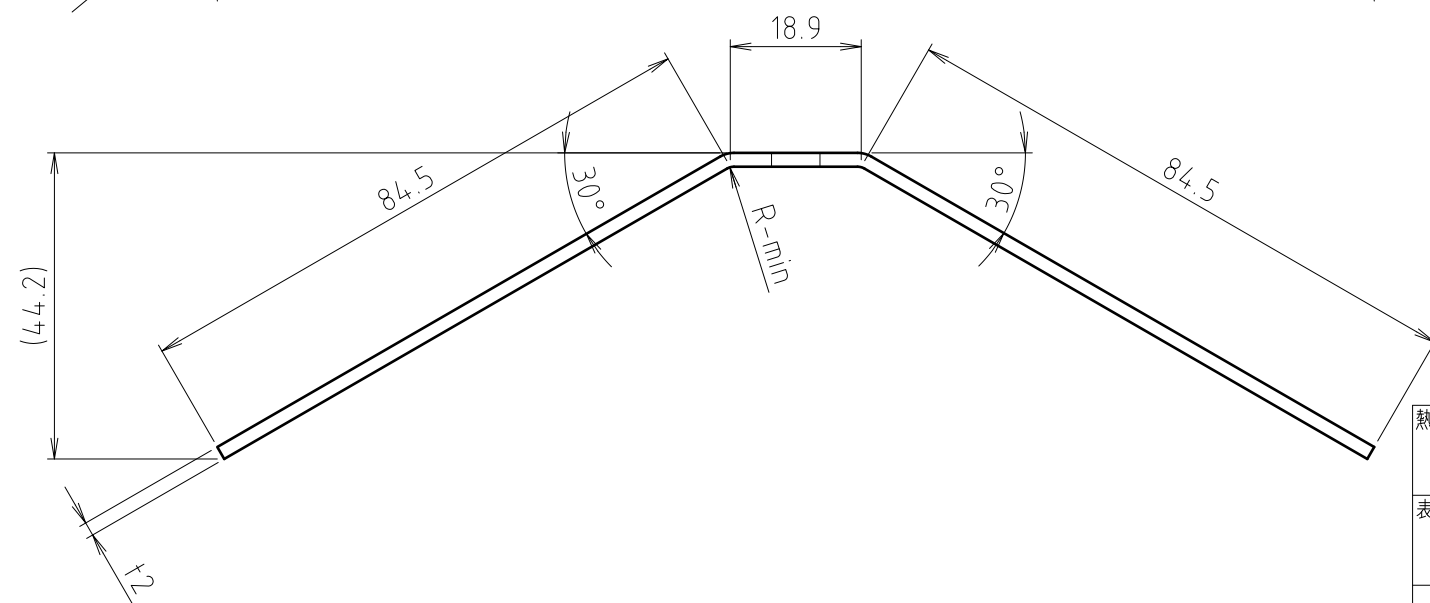


2-φ7 THRU

4-R5



注記 1) 指示なき角部は、C0.5面取りのこと。

熱処理	材料 SUS304	個数 1	承認 APPROVED	検図 CHECKED 21.06.18 T.Hosono	製図 DRAWN 21.06.18 H.Kumada
表面処理	機番	表面仕上 ~(▽)	品名 結合金具ツメ加工機		
3rd ANGLE PROJECTION		尺度 1 / 1	名称 ブラケット		
納入先 立売堀製作所様	型式 xxx		図番 IB001-A-009		